



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

**DECLARACIÓN PATRIMONIAL
 Y DE INTERÉS**

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2021

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: EOS ARELI ORTIZ ORTIZ **CORREO ELECTRONICO:** areos20@hotmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL **ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN DESARROLLO SOCIAL, RURAL Y ECONOMIC **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** DIRECTORA DE CULTURA Y DEPORTE
NIVEL DEL EMPLEO TÁCTICO **FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO** 15 DE OCTUBRE DEL 2021
FUNCIÓN PRINCIPAL PLANEACIÓN DE EVENTOS DEPORTIVOS Y EVENTOS CULTURALES
CALLE PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA
CÓDIGO POSTAL 73050 **MUNICIPIO** JALPAN
ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR SUPERIOR **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** _____
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO _____ **ESTATUS** _____

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PÚBLICO **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** MUNICIPAL
ÁMBITO PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** _____
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN DIRECTORA DE CULTURA Y DEPORTE **SECTOR** PÚBLICO
FUNCION PRINCIPAL DIRECTORA
UBICACIÓN PALACIO MUNICIPAL S/N C.P. 73050, JALPAN, PUEBLA
FECHA DE INICIO 15 DE JUNIO DEL 2020 **FECHA DE TERMINO** 14 DE OCTUBRE DEL 2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$ 28,000.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)	
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
INGRESO NETO DEL DECLARANTE	
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$ 28,000.00